

Technische Daten:

Elektrischer Anschluss	220 V 50 Hz
Stromaufnahme	50 W
Abmessungen	350x160x250 mm
Gewicht	8 kg
Hochspannung	0 - 30 KV
Sicherung	1,6 A / tr.



Folien-Aufladegerät „Stati-Boy R 30“ Die Lösung für das manuelle Einlegen von In-Mould-Labels

Benötigen Sie ein Statisiergerät zum Testen von immer neuen Produkten oder brauchen Sie ein zuverlässiges Gerät für die Produktion? Dann ist der Stati-Boy R 30 genau das richtige Gerät!

Der Stati-Boy R 30 ermöglicht das manuelle Einlegen von In-Mould-Labels in die Spritzgussform, sodass:

1. die Folien in der Form halten und
2. die Folien auch beim Hinterspritzen an exakt der Stelle bleiben, an der sie eingelegt werden.

Das Gerät ist stufenlos regelbar und erzeugt eine Hochspannung von 0 - 30 KV. Am Griff der Hand-Elektrode sitzt der Streichpinsel an einer 15 cm langen flexiblen kunststoffgeschützten Spirale, um auch schwierige Formen leicht bestreichen zu können.

Die Folien werden wie folgt aufgeladen:

Die Folie wird mit der einen Hand auf die gewünschte Stelle in der Form gelegt. Mit der Hand-Elektrode des Stati-Boys in der anderen Hand wird die Folie in der Form gehalten und dann statisiert. Die Spannung ist nur eingeschaltet, solange auf die Taste im Handgriff gedrückt wird.

In der Regel sind die Folien auf der Rückseite gedruckt. In diesem Fall muss die Folie so in die Form eingelegt werden, dass die unbedruckte Seite zur Formwand zeigt. Damit ist der Dekor nach dem Verspritzen durch die Trägerfolie vollständig geschützt und resistent gegen äußere Einflüsse.

Sollte es nicht möglich sein die Folien auf der Rückseite zu bedrucken (z.B. bei farbigen, nicht transparenten Folien oder Folien mit Rutschhemmung), dann wird auf der Vorderseite bedruckt und mit einem Speziallack geschützt. In diesem Fall muss die Folie mit der bedruckten Seite in die Form eingelegt werden.

Bei größeren Stückzahlen und / oder häufigeren Aufträgen ist es allerdings wirtschaftlicher sich Einlegeautomaten / Roboter anzuschaffen. Gerne stellen wir für Sie den Kontakt zu namhaften Herstellern her.

Weitere Hinweise

Bei Ihrer Bestellung berücksichtigen Sie bitte dass die Folienqualität gleich dem Grundmaterial ist, welches Sie spritzen wollen, denn die Folien und das Spritzgussmaterial müssen eine chemische Bindung eingehen um die optimale Haftung zu gewährleisten. Ornamin liefert Ihnen immer die Folienart, die für Ihr Spritzgussmaterial optimal ist, oft haben wir auch günstigere Alternativen für Sie parat.

Die Folien sind von Haus aus statisch. Sie zusätzlich zu statisieren ist nur dann notwendig, wenn es die Form bedingt, oder wenn sich die Folie nach optimaler Maschineneinstellung in der Form verschiebt. In diesem Fall kann die Folie durch das Statisiergerät Stati-Boy R 30 zusätzlich im Stapel auf einer Metallplatte oder einzeln in der Form aufgeladen werden.

Zur Einstellung der Maschine gibt es keine feste Regel. Form, Maschine, Teil, Material, etc. nehmen auf die Einstellung großen Einfluss. Nach dem Spritzvorgang fallen die Teile fertig beschriftet oder dekoriert aus der Maschine. Eine zusätzliche Nachbearbeitung erübrigt sich.

Bitte beachten Sie, dass eine statische Aufladung durch den Einsatz von Aluminium-Formen erschwert wird und dann oft kein optimales Resultat erzielt werden kann.

Weiterhin gilt es zu beachten, dass die Spritzgussmaschine vernünftig geerdet ist, sodass der Statik-Aufbau im Produktions-Prozess geregelt abgebaut werden kann. Eine zu starke Erdung kann aber dazu führen, dass das Statisieren der Folien in der Form unmöglich gemacht wird. Hier gilt es einen geregelten Mittelweg zu finden.