

Verarbeitung von thermoplastischen Folien (IML)

1. Die Folie wird mittels eines Handlinggerätes dem Magazin entnommen, elektrostatisch aufgeladen und in das Werkzeug der Spritzgussmaschine eingelegt. Durch die elektrostatische Aufladung wird gewährleistet, dass die Folie während des Spritzvorganges die gewünschte Position in der Form beibehält.

2. Das Werkzeug wird geschlossen und der Spritzvorgang kann beginnen. Bei diesem Zyklus wird durch die heiße Spritzgussmasse die Folie angelöst und kann somit eine gleichmäßige Verbindung mit der Spritzgussmasse eingehen.

3. Nach dem Spritzvorgang wird das fertig dekorierte Teil dem Werkzeug entnommen. Eine zusätzliche Nachbearbeitung des Artikels ist somit nicht erforderlich.

