

Verarbeitung von duroplastischen Folien

1. Die abgewogene Pressmasse wird in die Pressform eingelegt
2. Die Pressform wird geschlossen
3. Nach Ablauf von ca. 40% der Gesamtpresszeit wird die Pressform geöffnet. Die Dekorfolie wird mit der dem Pressling zugewandten Farbseite auf den vorgepressten Artikel eingelegt
4. Die Pressform wird geschlossen, sofort wieder leicht geöffnet (entgast/ gelüftet). Anschließend wird sofort wieder auf vollen Druck gegangen
5. Nach Ablauf der restlichen 60 % der Gesamtpresszeit wird die Pressform geöffnet. Der dekorierte Artikel wird entnommen
6. Als Option kann der dekorierte Artikel mit Glanzpulver (Glance), welches auf das gepreßte Teil gleichmäßig verteilt wird, veredelt werden
7. Die Pressform wird nochmals geschlossen
8. Das glänzende, dekorierte Teil wird nun der Pressform entnommen

